

CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO

**AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI PULIZIA, DISINFEZIONE, DISINFESTAZIONE E
FACCHINAGGIO DEL ROMA CONVENTION CENTER "LA NUVOLA"**



ALLEGATO 16

PROCEDURA PER L'UTILIZZO DELLE NAVICELLE MECCANIZZATE IN COPERTURA

EUR SpA

Largo Virgilio Testa 23, 00144 Roma
T +39 06 54 251 F +39 06 54 25 22 77
eurspa.it

Codice Fiscale 80045870583
Partita Iva 02117131009
Capitale Sociale €645.248.000 i.v.

1. Premesse

La seguente procedura si riferisce all'utilizzo delle macchine di pulizia delle facciate del Roma Convention Center "La Nuvola" per la pulizia delle pareti vetrate interne all'intercapedine della Teca (rif. NP.PUL.13 BIS).

La suddetta attività dovrà avvenire con l'assistenza di un operatore della ditta di manutenzione degli impianti del RCC.

Al fine di eseguire l'intervento di pulizia dovranno essere temporaneamente rimossi i grigliati presenti in copertura a chiusura dell'intercapedine e successivamente riposizionati secondo le istruzioni di seguito indicate.

Tutte le attività dovranno avvenire in condizione di sicurezza attraverso procedure preventivamente concordate con l'RSPP di EUR SpA.

2. Procedura operativa

1. **Interdizione all'accesso dell'intercapedine**, ai differenti piani e nelle zone interessate, da parte di personale non addetto alla pulizia (misura di sicurezza contro la caduta di materiali o attrezzi dall'alto) e sorveglianza del mantenimento dell'interdizione delle aree interessate per tutta la durata delle operazioni;
2. **Interdizione dell'accesso alla copertura** ed aggancio degli addetti alle linee vita già presenti tramite utilizzo di appositi DPI;
3. **Posizionamento della navicella per il sollevamento dei pannelli** in grigliato keller (dimensioni 1x3 metri, peso stimato pari a circa 400 kg:
 - a) verifica della funzionalità della BMU FBA mod.15 eseguendo i controlli previsti nella apposita check list;
 - b) montaggio del sistema a doppio pistone idraulico con comando a distanza da utilizzare per il sollevamento dei pannelli in keller;
 - c) prova della funzionalità bidirezionale e della tenuta del sistema a doppio pistone idraulico e del sistema di aggancio dei grigliati keller da effettuare mediante sollevamento di apposito carico test che simuli le operazioni di sollevamento e successivo riposizionamento dei pannelli keller;
4. **Sollevamento dei pannelli grigliati** e posizionamento degli stessi in zona di stoccaggio provvisoria (i pannelli rimossi andranno posizionati sopra l'adiacente porzione di grigliato):
 - a) rimozione dei bulloni di fissaggio dei pannelli keller;
 - b) traslazione della BMU sino alla corrispondenza della posizione del sistema di aggancio dei pannelli con il punto centrale del pannello da spostare;
 - c) posizionamento dei sistemi di aggancio dei pannelli e aggancio del pannello da movimentare;
 - d) identificazione della zona di posizionamento dei pannelli rimossi ipotizzabile ad almeno tre pannelli di distanza da quello da spostare e predisposizione delle relative traversine di appoggio per consentire il disimpegno del sistema di aggancio dei pannelli;
 - e) sollevamento del pannello di alcuni cm, verifica della tenuta del sistema di aggancio, sollevamento sino alla posizione di traslazione, spostamento della BMU sino al raggiungimento dei distanziali di appoggio precedentemente predisposti, appoggio del pannello sui distanziali,

recupero del sistema di aggancio e spostamento del carrello in corrispondenza del secondo pannello da traslare;
f) spostamento dei restanti pannelli.

5. Posizionamento della navicella secondo le istruzioni del manuale di uso e manutenzione della BMU e **salita a bordo dell'addetto/addetti alla pulizia** con peso complessivo, compresi i materiali necessari alla pulizia, inferiore a 240 daN previa adeguata formazione degli stessi sull'operatività e l'uso della BMU;
6. Blocco della traslazione della BMU e **calo in basso della navicella** sino alla quota di lavoro;
7. Stabilizzazione della navicella tramite distanziatori estensibili al fine di renderne impossibile l'oscillazione;
8. Ripetizione dei punti 6 e 7 per l'intero tratto verticale da pulire;
9. Tiro in alto della navicella;
10. Discesa dello/degli operatore/i;
11. Riposizionamento dei grigliati;
12. Ripetizione dei punti da 4 a 11 per l'intera lunghezza da pulire.

La suindicata procedura operativa potrà essere oggetto di modifica sulla base degli approfondimenti tecnici operati dai concorrenti ed alle relative proposte avanzate in fase di gara (Tabella A, punto 2.2 dei criteri di scelta dell'operatore economico) ed ulteriormente dettagliata a seguito dell'effettuazione delle prove di funzionamento che verranno eseguite dalla Committenza preventivamente all'avvio del servizio. Inoltre la stessa potrà essere oggetto di modifica anche nel corso dell'Appalto su indicazione della Committenza e/o su proposta dell'Assuntore, previa valutazione da parte della Committenza.

1. Premesse

La seguente procedura si riferisce all'utilizzo delle macchine di pulizia delle facciate del Roma Convention Center "La Nuvola" per la pulizia delle pareti vetrate interne all'intercapedine della Teca (rif. NP.PUL.13 BIS).

La suddetta attività dovrà avvenire con l'assistenza di un operatore della ditta di manutenzione degli impianti del RCC.

Al fine di eseguire l'intervento di pulizia dovranno essere temporaneamente rimossi i grigliati presenti in copertura a chiusura dell'intercapedine e successivamente riposizionati secondo le istruzioni di seguito indicate.

Tutte le attività dovranno avvenire in condizione di sicurezza attraverso procedure preventivamente concordate con l'RSPP di EUR SpA.

2. Procedura operativa

1. **Interdizione all'accesso dell'intercapedine**, ai differenti piani e nelle zone interessate, da parte di personale non addetto alla pulizia (misura di sicurezza contro la caduta di materiali o attrezzi dall'alto) e sorveglianza del mantenimento dell'interdizione delle aree interessate per tutta la durata delle operazioni;
2. **Interdizione dell'accesso alla copertura** ed aggancio degli addetti alle linee vita già presenti tramite utilizzo di appositi DPI;
3. **Posizionamento della navicella per il sollevamento dei pannelli** in grigliato keller (dimensioni 1x3 metri, peso stimato pari a circa 400 kg:
 - a) verifica della funzionalità della BMU FBA mod.15 eseguendo i controlli previsti nella apposita check list;
 - b) montaggio del sistema a doppio pistone idraulico con comando a distanza da utilizzare per il sollevamento dei pannelli in keller;
 - c) prova della funzionalità bidirezionale e della tenuta del sistema a doppio pistone idraulico e del sistema di aggancio dei grigliati keller da effettuare mediante sollevamento di apposito carico test che simuli le operazioni di sollevamento e successivo riposizionamento dei pannelli keller;
4. **Sollevamento dei pannelli grigliati** e posizionamento degli stessi in zona di stoccaggio provvisoria (i pannelli rimossi andranno posizionati sopra l'adiacente porzione di grigliato):
 - a) rimozione dei bulloni di fissaggio dei pannelli keller;
 - b) traslazione della BMU sino alla corrispondenza della posizione del sistema di aggancio dei pannelli con il punto centrale del pannello da spostare;
 - c) posizionamento dei sistemi di aggancio dei pannelli e aggancio del pannello da movimentare;
 - d) identificazione della zona di posizionamento dei pannelli rimossi ipotizzabile ad almeno tre pannelli di distanza da quello da spostare e predisposizione delle relative traversine di appoggio per consentire il disimpegno del sistema di aggancio dei pannelli;
 - e) sollevamento del pannello di alcuni cm, verifica della tenuta del sistema di aggancio, sollevamento sino alla posizione di traslazione, spostamento della BMU sino al raggiungimento dei distanziali di appoggio precedentemente predisposti, appoggio del pannello sui distanziali,

EUR SpA

recupero del sistema di aggancio e spostamento del carrello in corrispondenza del secondo pannello da traslare;

f) spostamento dei restanti pannelli.

5. Posizionamento della navicella secondo le istruzioni del manuale di uso e manutenzione della BMU e **salita a bordo dell'addetto/addetti alla pulizia** con peso complessivo, compresi i materiali necessari alla pulizia, inferiore a 240 daN previa adeguata formazione degli stessi sull'operatività e l'uso della BMU;
6. Blocco della traslazione della BMU e **calo in basso della navicella** sino alla quota di lavoro;
7. Stabilizzazione della navicella tramite distanziatori estensibili al fine di renderne impossibile l'oscillazione;
8. Ripetizione dei punti 6 e 7 per l'intero tratto verticale da pulire;
9. Tiro in alto della navicella;
10. Discesa dello/degli operatore/i;
11. Riposizionamento dei grigliati;
12. Ripetizione dei punti da 4 a 11 per l'intera lunghezza da pulire.

La suindicata procedura operativa potrà essere oggetto di modifica sulla base degli approfondimenti tecnici operati dai concorrenti ed alle relative proposte avanzate in fase di gara (Tabella A, punto 2.2 dei criteri di scelta dell'operatore economico) ed ulteriormente dettagliata a seguito dell'effettuazione delle prove di funzionamento che verranno eseguite dalla Committenza preventivamente all'avvio del servizio. Inoltre la stessa potrà essere oggetto di modifica anche nel corso dell'Appalto su indicazione della Committenza e/o su proposta dell'Assuntore, previa valutazione da parte della Committenza.